



PEGABLOCK DE VIDRO

Adesivo plástico para unir BLOQUES DE VIDRO

CAMPOS DE APLICAÇÃO:

PEGABLOCK DE VIDRO é um adesivo plástico para unir entre si blocos de vidro de forma elástica não porosa, **impermeável** e resistente aos agentes e câmbios atmosféricos. Também se pode utilizar para realizar a junta final. Pode-se aplicar tanto em INTERIORES como em EXTERIORES.

CONTRA-INDICAÇÕES:

PEGABLOCK DE VIDRO não deve usar-se:

- * Em suportes sujeitos a vibrações ou flexões EXTREMAS.
- * Sem respeitar a normativa vigente em quanto à luz máxima.
- * Com outros materiais que não sejam estritamente blocos de vidro.
- * SEM RESPEITAR EXACTAMENTE AS INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO.
- * Em aplicações para as quais a junta entre as peças é de mais de 25 mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

PEGABLOCK DE VIDRO é uma argamassa branca formulada a base de cimento especial, grãos de granulometria muito seleccionada, resinas e aditivos sintéticos que, amassados com a água justa dão uma argamassa fácil de trabalhar com uma paleta, e que permite unir e juntar qualquer espessura de bloco de vidro **sem formar fissuras**.

MODO DE USAR:

*** Suporte:**

Todos os suportes têm de ser sempre resistentes, sólidos, livres de pó, tinta, ceras, óleos e gorduras. Os blocos devem estar secos.

*** Preparação da mistura:**

Misturar aproximadamente em relação 1:4 com água MUITO limpa até à homogeneização; usar OBRIGATORIAMENTE mistureiro eléctrico para evitar a formação de grumos.

ATENÇÃO: ao acrescentar a quantidade JUSTA DE ÁGUA teremos a sensação que a massa resultante é seca. Isto não passa de uma simples sensação porque ao usar o mistureiro lento consegue-se uma massa DENSA, FÁCIL DE TRABALHAR, PLÁSTICA, IDEAL PARA COLAR OS BLOQUES.

NÃO SE DEVE ACRESCENTAR MAIS ÁGUA EM NENHUM CASO

*** Aplicação:**

O bloco de vidro tem que estar totalmente **isento de sujidade**. Usaremos **cruzetas de plástico**. Aplicamos a massa sobre cada uma das superfícies para unir, tirando os excessos de material. A seguir, obtemos a espessura de produto desejada com a ajuda de uma **luva de plástico** para as mãos. A superfície deve ficar completamente lisa. No dia seguinte, retiram-se todos os restos com um esfregão.

Em todos os casos podem-se usar varinhas de ferro para armar a parede pensando no seguinte:

- a.- É preciso evitar todo contacto entre o ferro e o vidro.
- b.- A parede de blocos de vidro não pode receber esforços mecânicos nem carga da obra restante. Deve ser um elemento "independentemente flutuante". As dimensões máximas das paredes devem corresponder às seguintes:

Modelo	Dimensão máxima de um dos lados da parede	Superfície máxima
Duplo	5 m.	20 m ²
Simple	3 m.	6 m ²

É necessário proteger a parede recém colocada do calor excessivo, das geadas, da chuva, etc. pelo menos durante 24 horas depois de colocá-la.

*** Armazenagem:**

Em sítios secos até 12 meses.

*** Apresentação:**

PEGABLOCK DE VIDRO existe em latas herméticas de 10 Kg e em sacos de 25 Kg. Cor : BRANCO.

RENDIMENTOS APROXIMADOS:

Supomos que a junta entre as peças é de 1cm. Para outras medidas, consultar o Serv. Técnico.

Comprimento e Largura	Espessura do bloco	Peças/m²	Rendimento
300 x 300 mm.	25 mm.	10,4	2,5 Kg/m ²
300 x 60 mm.	40 mm.	46	12,1 Kg/m ²
240 x 240 mm.	80 mm.	16	10,1 Kg/m ²
240 x 215mm.	80 mm.	32	15,5 Kg/m ²
200 x 200 mm.	80 mm.	22,7	12,1 Kg/m ²
195 x 195mm.	50 mm.	23,8	7,7 Kg/m ²
190x 190mm.	80 mm.	25	12,7 Kg/m ²
190x 190mm.	34mm.	25	5,5 Kg/m ²

DADOS TÉCNICOS

* **Produto:**

Densidade aparente em fresco:

1,4 g/cm³ aprox.

Toxicidade:

Irritante, evitar o contacto com a pele e os olhos.

* **Aplicação:**

Proporção da mistura:

6,0 litros / sacos 25 kg

Duração da mistura com +20°C:

30 minutos

Tempo para ajustar as peças com 20°C:

45 minutos

Tempo aberto uma vez estendido com 20°C:

20 minutos

Temperatura de aplicação:

de +5°C a +35°C

Espessura da camada:

≤ 20 mm

Transitável:

48 horas

* **Rendimentos finais:**

Resistência à humidade:

excelente

Resistência ao envelhecimento:

excelente

Resistência aos dissolventes:

excelente

Flexibilidade:

boa

Resistência à compressão:

≥ 22 N/mm²

Resistência à flexão:

≥ 6 N/mm²