

# PEGABLOCK DE VIDRIO

## Mortero plástico para unir y rejuntar BLOQUES DE VIDRIO



### ATENCIÓN

**PEGABLOCK DE VIDRIO** no debe usarse:

- ◆ En soportes sujetos a vibraciones o flexiones EXTREMAS.
- ◆ SIN RESPETAR LA NORMATIVA VIGENTE EN CUANTO A LA LUZ MÁXIMA.
- ◆ En otros materiales que no sean estrictamente bloques de vidrio.
- ◆ SIN RESPETAR EXACTAMENTE LAS INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN.
- ◆ Como material de borada: es un mortero para realizar el pegado y rejuntado todo al mismo tiempo.
- ◆ En aplicaciones donde la junta entre piezas sea de más de 25 mm.

### CAMPOS DE APLICACIÓN

- ◆ **PEGABLOCK DE VIDRIO** es un mortero plástico ideal para unir entre sí los moldados de vidrio, de forma elástica, no porosa, **impermeable** y resistente a los agentes y cambios atmosféricos. Con **PEGABLOCK DE VIDRIO** realizamos **el pegado y el rejuntado** todo a la misma vez.
- ◆ Su aplicación es tanto en INTERIORES como en EXTERIORES.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ◆ **PEGABLOCK DE VIDRIO** es un mortero blanco, formulado a base de cemento especial, áridos de granulometría muy seleccionada, resinas y aditivos sintéticos que, amasados con el agua justa, dan un mortero de fácil trabajabilidad con la paleta, permitiendo unir y rejuntar cualquier grosor de bloque de vidrio y **sin formar fisuras**.

### MODO DE EMPLEO

- ◆ **Soporte:**  
Todos los bloques serán siempre resistentes, sólidos, limpios de polvo, pintura, ceras, aceites y grasas. Los bloques deben estar secos.
- ◆ **Preparación de la mezcla:**  
Mezclar aproximadamente en relación 1:4 con agua MUY limpia hasta su homogeneización; usar OBLIGATORIAMENTE mezclador eléctrico para evitar la formación de grumos.

**ATENCIÓN:** al añadir la cantidad JUSTA DE AGUA tendremos la falsa sensación, que la masa resultante es seca. Esto no deja de ser una simple sensación, ya que con el uso del mezclador a bajo número de revoluciones se consigue una pasta DENSA, TRABAJABLE, PLÁSTICA, IDEAL PARA PEGAR LOS BLOQUES.

**EN NINGÚN CASO AÑADIR MÁS AGUA DE LA INDICADA.**

- ◆ **Aplicación de la pasta:**  
El bloque de vidrio deberá estar totalmente **exento de suciedad**. Usar **cruceas de**

**de plástico.** Aplicar la pasta sobre cada una de las superficies a unir, retirando el exceso de material. Seguidamente, realizar el acabado superficial de las juntas pasando un dedo humedecido en agua por encima de ellas. La superficie de las juntas debe quedar **totalmente lisa**. Los bloques seguro quedarán sucios. **NO DEBEMOS LIMPIARLOS** hasta pasadas 24 horas.



Usar cruceas de plástico y varillas galvanizadas.

oras. Transcurrido este tiempo, limpiar los bloques muy fácilmente con un trapo SECO o con un estropajo de aluminio, es decir, **LA LIMPIEZA SE REALIZA EN SECO.**

**En todos los casos** deben usarse varillas de **acero galvanizado** para armar la pared, teniendo en cuenta que:

- Se evitará todo contacto entre los redondos de hierro y las piezas de vidrio.
- La pared de bloques de vidrio no debe recibir ni esfuerzos mecánicos ni carga de la obra restante. Debe ser un elemento "independiente y flotante".

Protegeremos la pared recién colocada del calor excesivo, de las heladas, de la lluvia, etc., por lo menos durante 24 horas después de su colocación.

Las dimensiones máximas de los tabiques se

Modelo	Dimensión máxima de uno de los lados del tabique	Superficie máxima
Doble	5 m.	20 m <sup>2</sup>
Sencillo	3 m.	6 m <sup>2</sup>

CONSUMOS:			
Largo y ancho	Grosor del bloque	Piezas/m <sup>2</sup>	Consumo aprox.
300x300 mm.	25 mm.	10,4	2,5 Kg./m <sup>2</sup>
300x60 mm.	40 mm.	46	12,1 Kg./m <sup>2</sup>
240x240 mm.	80 mm.	16	10,1 Kg./m <sup>2</sup>
240x115 mm.	80 mm.	32	15,5 Kg./m <sup>2</sup>
200x200 mm.	80 mm.	22,7	12,1 Kg./m <sup>2</sup>
195x195 mm.	50 mm.	23,8	7,7 Kg./m <sup>2</sup>
190x190 mm.	80 mm.	25	12,7 Kg./m <sup>2</sup>
190x190 mm.	34 mm.	25	5,5 Kg./m <sup>2</sup>

Suponemos que la junta entre piezas será de 1 cm. Para otras medidas consulten al Dpto. Técnico.

DATOS TÉCNICOS	
<b>PRODUCTO:</b>	
• Densidad en polvo:	1,4 g/cm <sup>3</sup>
• Toxicidad:	Irritante, evitar el contacto con la piel y los ojos
<b>APLICACIÓN:</b>	
• Agua de amasado:	6,0 litros / saco 25 Kg.
• Densidad de la mezcla:	1,9 g/cm <sup>3</sup>
• Temperatura de aplicación:	+ 5°C a + 35°C
• Tiempo de ajuste:	20 min.
• Vida útil:	30 min.
• Deslizamiento:	- 0,5 mm.
• Espesor de capa:	- 20 mm.
• Transitable a las:	48 horas
<b>RENDIMIENTOS FINALES:</b>	
• Resistencia a la humedad:	excelente
• Resistencia al envejecimiento:	excelente
• Resistencia a los disolventes:	excelente
• Flexibilidad:	buena
• Resistencia a la compresión:	<sup>3</sup> 22 N/mm <sup>2</sup>
• Resistencia a la flexión:	<sup>3</sup> 6 N/mm <sup>2</sup>
<b>ALMACENAMIENTO:</b>	
• En lugares cubiertos, secos y ventilados:	12 meses
<b>PRESENTACIÓN:</b>	
• Se suministra en:	Botes de 10 Kg. y sacos de 25 Kg.



Ideal para colocaciones estéticas en



Existen varios tipos de crucetas en el mercado.